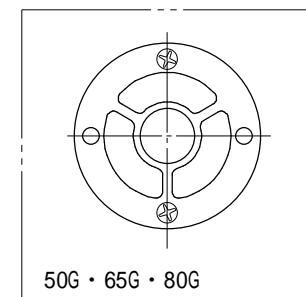
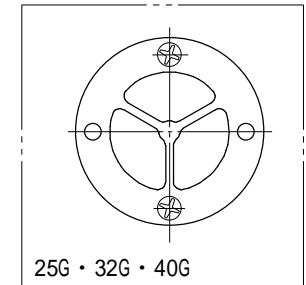
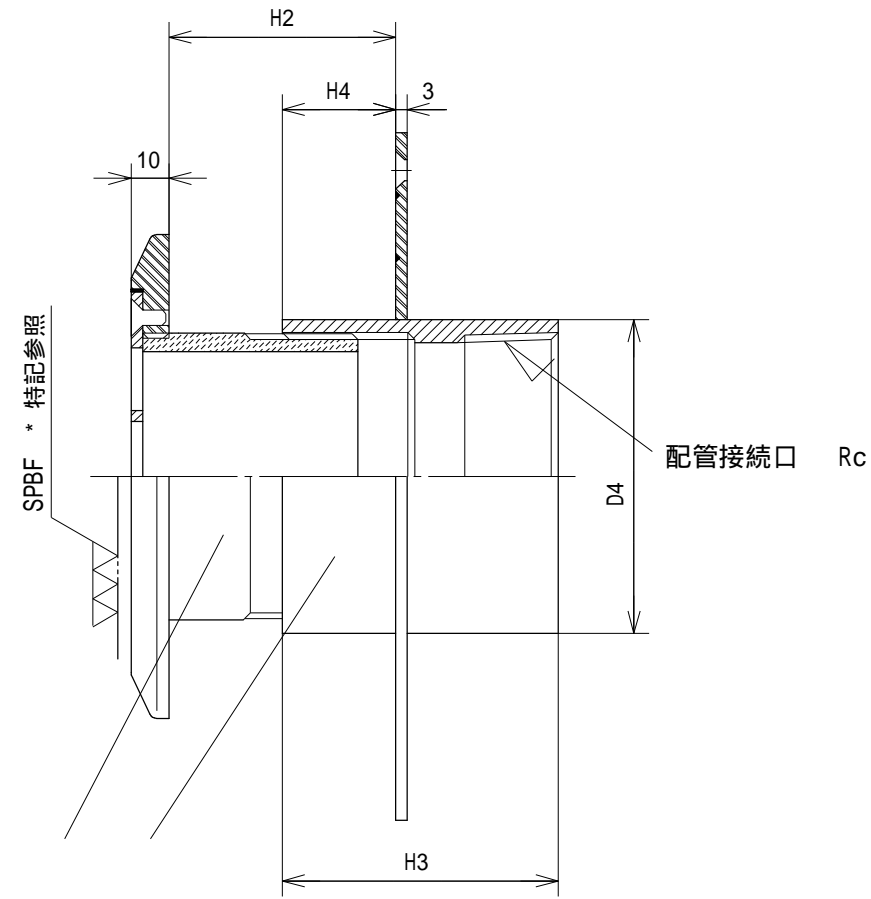
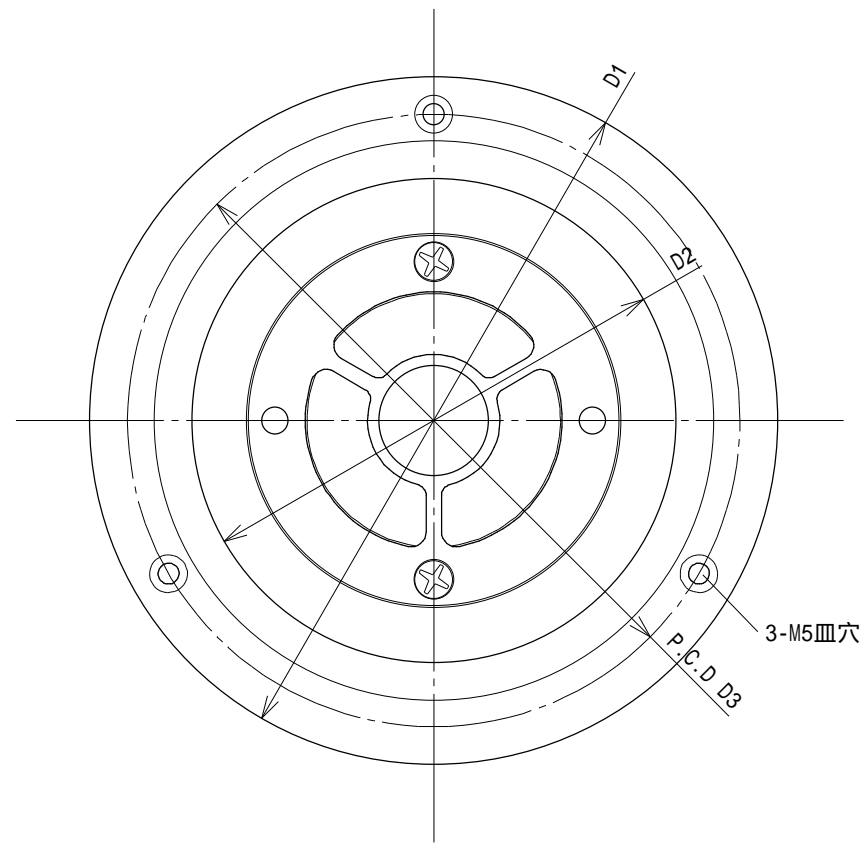


特記

SPBF : #400バフ研磨



機種によって吹出し口の形状が変わります。

* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	D1	D2	P.C.D. D3	D4	H2	H3	H4	開口率%
TP 25	138	86	118	40	50 ~ 60	45	20	75
TP 32	147	92	127	49	47 ~ 62	51	22	82
TP 40	154	101	134	56	47 ~ 62	54	22	85
TP 50	166	112	146	68	50 ~ 65	64	25	82
TP 65	182	128	162	83	55 ~ 70	73	30	87
TP 80	195	138	175	97	58 ~ 73	81	33	85

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 部	1	ABS / SUS316 / HTVP	縮 尺	~			
2	防 水 皿	1	Ti	品 名	吐出金具 TP シリーズ			
3				図 番	SE0909TP0			
4				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

本図はTP 65 です。
* 最高使用温度 : 55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。