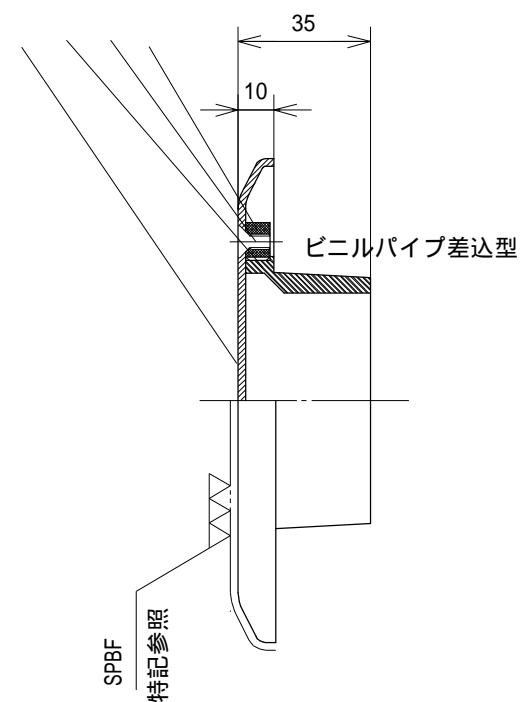
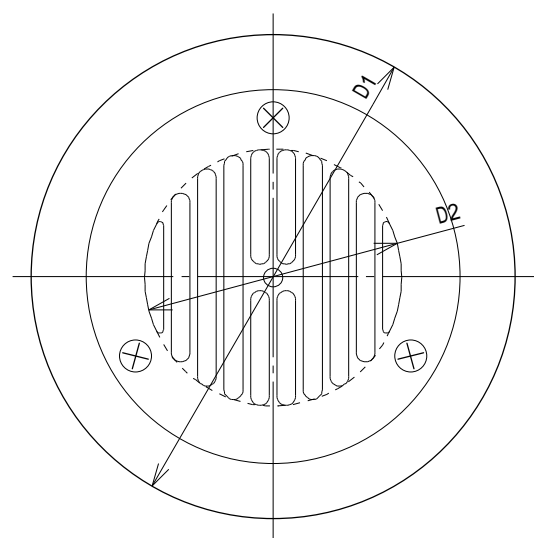


特記

SPBF : #400バフ研磨



\*開口率はVP管断面積に対する比率です  
\*型式の数字が配管接続口の呼び径です

型 式	D1	D2	開口率%
UK 25G	86	26	66
UK 30G	92	32	65
UK 40G	101	41	66
UK 50G	112	52	70
UK 65G	128	68	70
UK 75G	138	78	71
UK 100G	161	101	70

本図はUK 65Gです。

型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。

ビニルパイプの内径に差し込みます。 但し、VU及びHTVPIには適合しません。

\*最高使用温度：50

!) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	05.12. 7	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS304	縮 尺	~			
2	リ ン グ	1	SUS304	品 名	側面吸込金具 差込型 UK G シリーズ			
3	目 皿 受	1	PVC	図 番	SE051206			
4	ピ ース	3	SUS304(M4)	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								