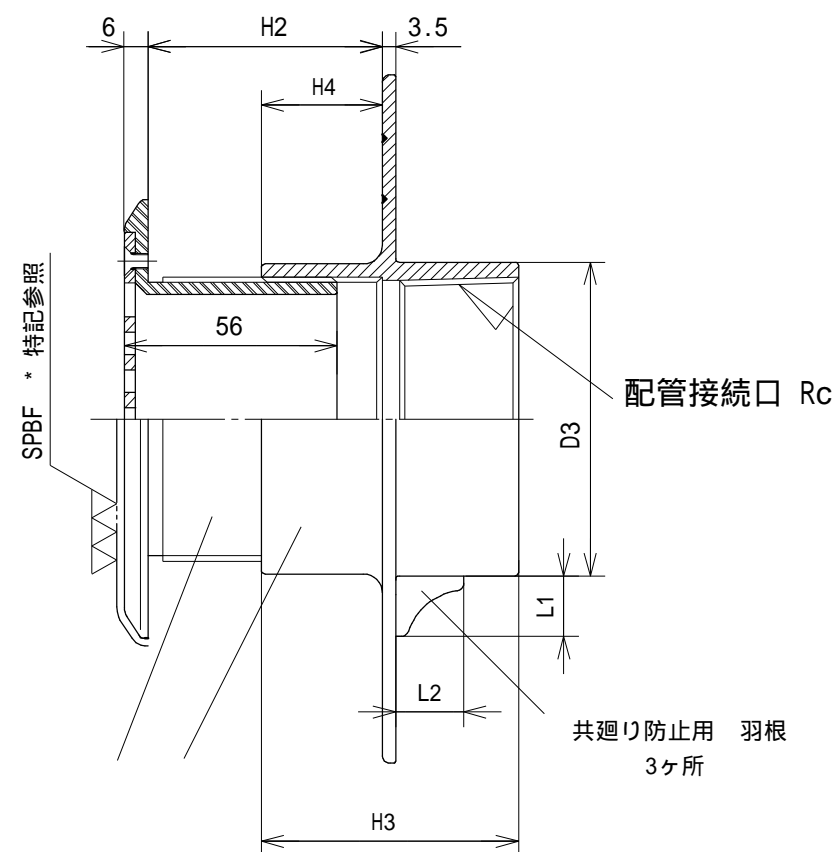
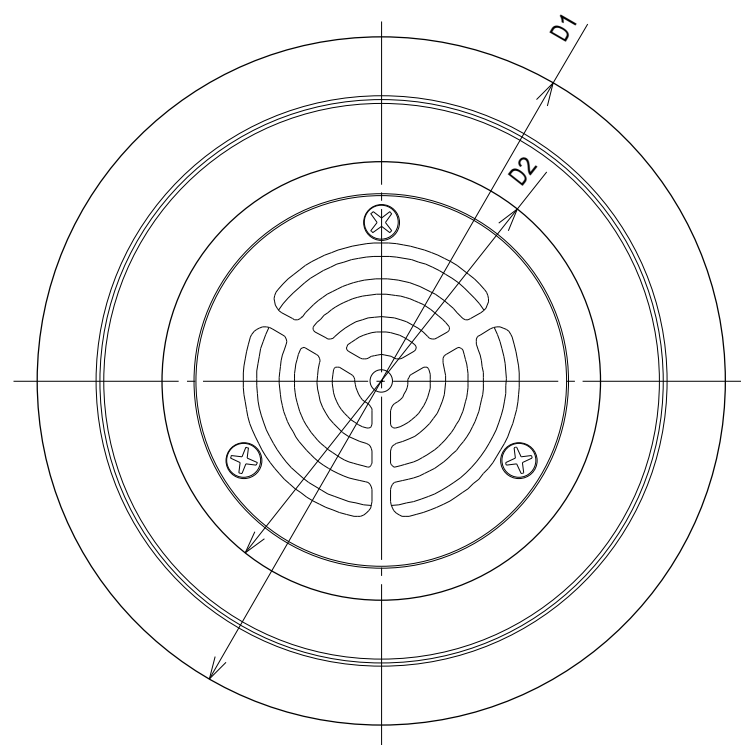


特記

SPBF : #400バフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	D1	D2	D3	H2	H3	H4	L1	L2	開口率%
T4 25	138	74	40	51 ~ 68	55	30	12	12	100
T4 32	148	80	49	51 ~ 68	58	30	13	13	100
T4 40	154	89	56	51 ~ 68	58	30	14	14	85
T4 50	166	100	68	51 ~ 68	62	30	15	16	80
T4 65	182	116	83	51 ~ 70	68	32	16	18	76
T4 80	195	126	97	51 ~ 73	74	35	17	20	74

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 1. 30	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 部	1	SCS13	縮 尺	~			
2	防 水 皿	1	SCS13	品 名	ステンレス鍍鋼製 吐出金具 T4 シリーズ			
3				図 番	SEC0901T4-A			
4				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

本図は T4 65 です。
型式により、吹出し口の形状が変わります。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。